Kingdom of Thailand

☞ EDICT OF GOVERNMENT ☜

In order to promote public education and public safety, equal justice for all, a better informed citizenry, the rule of law, world trade and world peace, this legal document is hereby made available on a noncommercial basis, as it is the right of all humans to know and speak the laws that govern them.

TCPS 805-2548 (2005) (Thai): ELECTRIC HARP (VINA)

BLANK PAGE

BRUTUM FULMEN
IGNORANTIA JURIS NON EXCUSAT
PROTECTED BY COPYRIGHT

มาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน
พิณไฟฟ้า

๑. ขอบข่าย

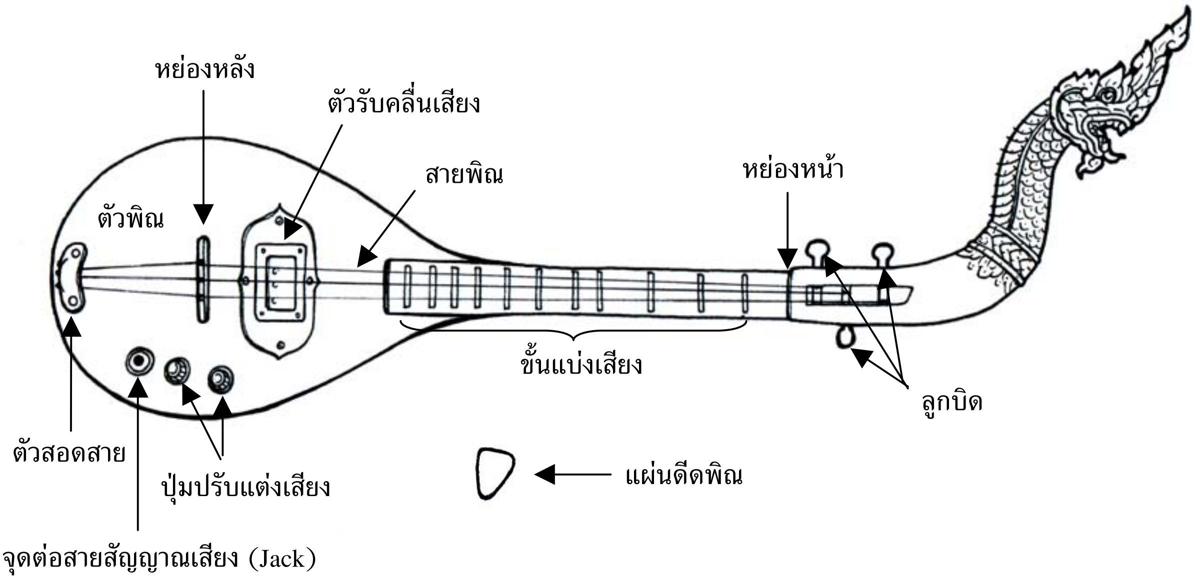
๑.๑ มาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชนนี้ครอบคลุมเฉพาะพิณไฟฟ้าที่ทำด้วยไม้เป็นวัสดุหลัก ไม่ครอบคลุมถึงพิณไฟฟ้าจำลองที่สร้างขึ้นเพื่อใช้เป็นของประดับตกแต่งหรือเป็นของที่ระลึก

๒. บทนิยาม

ความหมายของคำที่ใช้ในมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชนนี้ มีดังต่อไปนี้

๒.๑ พิณไฟฟ้า หมายถึง เครื่องดนตรีพื้นเมืองอีสานประเภทเครื่องดีดชนิดหนึ่ง ประกอบด้วยตัวพิณและแผ่นดีดพิณ ตัวพิณทำจากไม้เนื้อแข็งชนิดที่เหมาะสม ส่วนประกอบที่ทำให้เกิดเสียงทำจากไม้ สเตนเลส หรือทองเหลือง โดยคัดเลือกไม้ที่เป็นชนิดและอายุที่เหมาะสม นำมาผึ่งให้แห้ง แล้วแปรรูปเป็นตัวพิณ ขัดผิวให้เรียบ เคลือบด้วยสารเคลือบเงาเพื่อความสวยงาม แล้วนำส่วนประกอบที่ทำให้เกิดเสียง ได้แก่ ลูกบิด หย่องหน้า หย่องหลัง ขั้นแบ่งเสียง ตัวสอดสาย สายพิณ ตัวรับคลื่นเสียง (contact) จุดต่อสายสัญญาณเสียง (jack) ปุ่มปรับแต่งเสียง มาประกอบกับตัวพิณ และติดตะขอสำหรับคล้องสายสะพาย มีการเทียบเสียงในระดับเสียงที่ถูกต้องได้มาตรฐานตามระบบเสียงดนตรีพื้นเมืองอีสาน และสัมพันธ์กับระดับเสียงของเครื่องดนตรีพื้นเมืองอีสานชนิดอื่น สามารถนำไปบรรเลงในโอกาสต่าง ๆ ได้ ดังรูปที่ ๑

๒.๒ ตัวรับคลื่นเสียง หมายถึง อุปกรณ์ที่ติดอยู่ตรงกลางด้านหน้าของตัวพิณ ทำหน้าที่รับและแปลงคลื่นเสียงเป็นสัญญาณไฟฟ้า แล้วส่งผ่านจุดต่อสายสัญญาณเสียง ไปยังเครื่องขยายเสียง (amplifier)



รูปที่ ๑ ตัวอย่างพิณไฟฟ้า
(ข้อ ๒.๑)

๓. คุณลักษณะที่ต้องการ

๓.๑ ลักษณะทั่วไป

๓.๑.๑ ตัวพิณ

ต้องเรียบ ไม่ปรากฏข้อบกพร่อง เช่น รอยร้าว รอยแตก ร่องรอยการเจาะกัดกินของแมลง ส่วนหัวมีลักษณะเป็นรูปวงรีหรือคล้ายใบไม้ ส่วนหางโค้งงอนหรือทำเป็นลวดลายหัวพญานาคหรือหัวหงส์มีขนาดและสัดส่วนที่เหมาะสม เป็นไปตามลักษณะที่ดีของพิณไฟฟ้า ส่วนประกอบที่ทำให้เกิดเสียงต้องครบถ้วน มีคุณภาพดี และอยู่ในตำแหน่งที่เหมาะสม

๓.๑.๒ การประกอบ

ต้องประณีต ติดแน่น คงทน ไม่มีรอยแตก ร้าว หรือตำหนิ

๓.๑.๓ แผ่นดีดพิณ

ต้องทำจากเขาสัตว์หรือพลาสติก ตัดแต่งให้เหมาะมือ ปลายด้านหนึ่งแหลมมนและมีความยืดหยุ่น

๓.๒ การขัดผิวและเคลือบเงา

ต้องเรียบ สม่ำเสมอ และไม่มีผลต่อคุณภาพเสียง ไม่เป็นเม็ด เป็นคราบ กรอบ แตก หลุด หรือลอก

๓.๓ การใช้งาน

เมื่อดีดพิณไฟฟ้าแล้ว ต้องเป็นเสียงมาตรฐาน ไม่กังวานยาวจนเกินไป แต่ละเสียงชัดเจน ไม่แตกพร่า เมื่อตรวจสอบโดยวิธีให้คะแนนตามข้อ ๗.๑ แล้ว ต้องได้คะแนนเฉลี่ยของแต่ละลักษณะจากผู้ตรวจสอบทุกคนไม่น้อยกว่า ๓ คะแนน และไม่มีลักษณะใดได้ ๑ คะแนนจากผู้ตรวจสอบคนใดคนหนึ่ง

๔. การบรรจุ

๔.๑ หากมีการบรรจุ ให้บรรจุพิณไฟฟ้าในภาชนะที่สะอาด แห้ง เรียบร้อย และสามารถป้องกันความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นกับพิณไฟฟ้าได้

๕. เครื่องหมายและฉลาก

๕.๑ ที่ฉลากหรือภาชนะบรรจุพิณไฟฟ้าทุกหน่วย อย่างน้อยต้องมีเลข อักษร หรือเครื่องหมายแจ้งรายละเอียดต่อไปนี้ให้เห็นได้ง่าย ชัดเจน

(๑) ชื่อผลิตภัณฑ์

(๒) ขนาดหรือมิติ

(๓) เดือน ปีที่ทำ

(๔) ข้อแนะนำในการใช้และการดูแลรักษา

(๕) ชื่อผู้ทำหรือสถานที่ทำ พร้อมสถานที่ตั้ง หรือเครื่องหมายการค้าจดทะเบียน

ในกรณีที่ใช้ภาษาต่างประเทศ ต้องมีความหมายตรงกับภาษาไทยที่กำหนดไว้

๖. การชักตัวอย่างและเกณฑ์การตัดสิน

๖.๑ รุ่น ในที่นี้ หมายถึง พิณไฟฟ้าที่ทำหรือส่งมอบหรือซื้อขายในระยะเดียวกัน

๖.๒ การชักตัวอย่างและการยอมรับ ให้เป็นไปตามแผนการชักตัวอย่างที่กำหนดให้ต่อไปนี้

๖.๒.๑ การชักตัวอย่างและการยอมรับ สำหรับการทดสอบการบรรจุและเครื่องหมายและฉลาก ให้ชักตัวอย่างโดยวิธีสุ่มจากรุ่นเดียวกัน จำนวน ๑ ตัวอย่าง เมื่อตรวจสอบแล้วตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ ๔. และข้อ ๕. จึงจะถือว่าพิณไฟฟ้ารุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

๖.๒.๒ การชักตัวอย่างและการยอมรับ สำหรับการทดสอบลักษณะทั่วไป การขัดผิวและเคลือบเงา และการใช้งาน ให้ใช้ตัวอย่างที่ผ่านการทดสอบตามข้อ ๖.๒.๑ แล้ว จำนวน ๑ ตัวอย่าง เมื่อตรวจสอบแล้วตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ ๓.๑ ถึงข้อ ๓.๓ จึงจะถือว่าพิณไฟฟ้ารุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

๖.๓ เกณฑ์ตัดสิน

ตัวอย่างพิณไฟฟ้าต้องเป็นไปตามข้อ ๖.๒.๑ และข้อ ๖.๒.๒ ทุกข้อ จึงจะถือว่าพิณไฟฟ้ารุ่นนั้นเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชนนี้

๗. การทดสอบ

๗.๑ การทดสอบลักษณะทั่วไป การขัดผิวและการเคลือบเงา และการใช้งาน

๗.๑.๑ ให้แต่งตั้งคณะผู้ตรวจสอบ ประกอบด้วยผู้ที่มีความชำนาญในการตรวจสอบพิณไฟฟ้าอย่างน้อย ๕ คน แต่ละคนแยกการตรวจและให้คะแนนโดยอิสระ

๗.๑.๒ หลักเกณฑ์การให้คะแนน ให้เป็นไปตามตารางที่ ๑

ตารางที่ ๑ หลักเกณฑ์การให้คะแนน

(ข้อ ๗.๑.๒)

ลักษณะที่ตรวจสอบ	เกณฑ์ที่กำหนด	ระดับการตัดสิน (คะแนน)			
		ดีมาก	ดี	พอใช้	ต้องปรับปรุง
ลักษณะทั่วไป	ตัวพิณ ต้องเรียบ ไม่ปรากฏข้อบกพร่อง เช่น รอยร้าว รอยแตก ร่องรอยการเจาะกัดกินของแมลง ส่วนหัวมีลักษณะเป็นรูปวงรีหรือคล้ายใบไม้ ส่วนหางโค้งงอนหรือทำเป็นลวดลายหัวพญานาคหรือหัวหงส์มีขนาดและสัดส่วนที่เหมาะสม เป็นไปตามลักษณะที่ดีของพิณไฟฟ้า ส่วนประกอบที่ทำให้เกิดเสียงต้องครบถ้วน มีคุณภาพดี และอยู่ในตำแหน่งที่เหมาะสม	๔	๓	๒	๑
	การประกอบ ต้องประณีต ติดแน่น คงทน ไม่มีรอยแตก ร้าว หรือตำหนิ	๔	๓	๒	๑
	แผ่นดีดพิณ ต้องทำจากเขาสัตว์หรือพลาสติก ตัดแต่งให้เหมาะมือ ปลายด้านหนึ่งแหลมมนและมีความยืดหยุ่น	๔	๓	๒	๑
การขัดผิวและการเคลือบเงา	ต้องเรียบ สม่ำเสมอ และไม่มีผลต่อคุณภาพเสียง ไม่เป็นเม็ด เป็นคราบ กรอบ แตก หลุด หรือลอก	๔	๓	๒	๑
การใช้งาน	เมื่อดีดพิณไฟฟ้าแล้ว ต้องเป็นเสียงมาตรฐาน ไม่กังวานยาวจนเกินไป แต่ละเสียงชัดเจน ไม่แตกพร่า	๔	๓	๒	๑

๗.๒ การทดสอบการบรรจุและเครื่องหมายและฉลาก

ให้ตรวจพินิจ